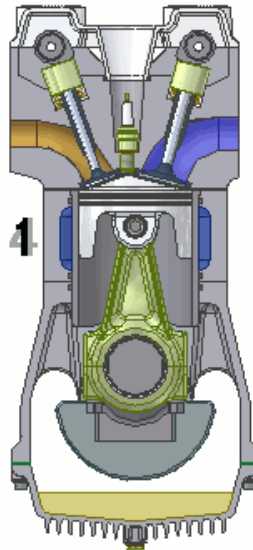


Materia de modalidad: Tecnología Industrial II



Características de la materia de modalidad:

- **Materia de modalidad:** Tecnología Industrial II.
- **Departamento:** Departamento didáctico de Tecnología.
- **Alumnado:** El alumnado de 2º de bachillerato de la modalidad de Ciencias y Tecnología.
- **Número de horas:** 4 horas semanales.

Aspectos del currículo:

- **Bloques de contenidos:**
 - Bloque I: Materiales.
 - Bloque II: Principios de máquinas.
 - Bloque III: Sistemas automáticos.
 - Bloque IV: Circuitos neumáticos y oleohidráulicos.
 - Bloque V: Control y programación de sistemas automáticos.
- **Metodología:** Conceptual y procedimental.
- **Evaluación:** Observación sistemática de las actividades diarias y pruebas teóricas de evaluación de conceptos.

Más información:

- www.iesingenio.com
- correo electrónico: lidia_tecno_ingenio@hotmail.com



Bloques de contenidos

Bloque I: Materiales.

Se estudia la realización de ensayos técnicos específicos para la determinación de las propiedades de los materiales.

Bloque II: Principios de máquinas.

Se desarrolla el estudio de máquinas térmicas y motores eléctricos, incorporando principios termodinámicos o eléctricos al análisis de su funcionamiento.

Bloque III: Sistemas automáticos.

Se ocupa del comportamiento de los procesos industriales cuando se incluyen en su control sistemas que se autorregulan en función de los objetivos requeridos en el producto final.

Bloque IV: Circuitos neumáticos y oleohidráulicos.

Se estudia un tipo de circuitos de control y actuación típicamente industriales. El empleo de fluidos en estos menesteres simplifica los sistemas al tratarse de entornos complejos con la necesidad de elementos actuadores en muchas etapas del proceso, pudiéndose realizar una producción centralizada de fluidos a presión y dirigida a múltiples consumos.

Bloque V: Control y programación de sistemas automáticos.

Integra los conocimientos necesarios de electrónica digital, circuitos secuenciales y combinacionales, y sistemas de control programado, que permiten los sistemas productivos automatizados y robotizados característicos de la industria actual.